

**KLEIMY
NA
DOBRE**

Od ponad 90 lat



HB 5010

BÜHNEN
SYSTEMY KLEJENIA PRZEMYSŁOWEGO

HB 5010 to urządzenie zbiornikowe kleju Holt Melt z pompą zębatą, przeznaczone przede wszystkim do zastosowania ręcznego. Wraz z pistoletem ręcznym HB 910 urządzenie zbiornikowe nadaje się optymalnie do wszystkich zastosowań, w których wymagane jest wytworzenie linii kleju lub natrysk klejem.

Urządzenie zbiornikowe HB 5010



Menu sterownika jest na tyle przyjazne dla użytkownika, że nawet nieprzyuczony personel jest w stanie intuicyjnie obsługiwać urządzenie. W razie potrzeby możliwe jest wprowadzenie ochrony hasłem

Niezwykłe wytrzymała obudowa zabezpieczona jest lakierem, odpornym na zanieczyszczenia. Modułowa budowa urządzenia ułatwia konserwację i zapewnia doskonałą dostępność elementów na wypadek konieczności naprawy. Wymiana filtra możliwa jest bez konieczności dodatkowego demontażu

System transportu z pompą zębatą zapewnia stałą objętość w jednostce czasu. Dzięki prostej konstrukcji pompa jest wytrzymała, a jej cena korzystna. Konstrukcja pompy umożliwia również obróbkę poliamidów w temperaturze do 210°C.

Możliwe jest podłączenie do dwóch podgrzewanych węży. W kombinacji z głowicami nanoszącymi możliwa jest automatyzacja prostych prac.

Możliwa jest bezproblemowa obróbka klejów Holt Melt (EVA, PA, PO i PSA) z aplikacją liniową, punktową i/lub spray.



Pistolet ręczny HB 910, uchwyt obracany 360°

Dane techniczne	HB 5010
Wymiary	720 x 360 x 360 mm
Waga	35 kg
Przyłącze zasilania	230 V, 50 Hz
Maks. pobór mocy	2900 W
Stopień ochrony	IP 32
Klasa ochrony	1
Regulacja temperatury	elektryczny, 6-kanalowy regulator temperatury
Moc grzewcza zbiornika	1260 W
Dopuszczalna moc przyłącza	na każdy węży: 1440 W, na każde urządzenie ręczne: 400 W
Temperatura robocza	40-210 °C
Stołość temperatury	+/- 0,5 °K
Czujniki temperatury	Pt 100, alternatywnie Ni 120 do węży i urządzeń ręcznych
Przyłącza węży	2
Ochrona przed nadmierną temperaturą	tak, ograniczona do 260°C
Temperatura otoczenia	0-40 °C
Wydajność topienia	4,5 kg/h
Czas rozgrzewania	ok. 30 minut
System pompy	Pompa zębata
Moc pompy	26 kg/h
Napęd	Motoreduktor
Liczba obrotów pompy	65 obrotów / min
Ustawienie zaworu obejściowego	35 bar (maks. 55 bar)
Efektywna objętość zbiornika	4,5 litrów
Emisja dźwięku	72 dBA
Kleje Hot Melt	EVA, PA, PO i PSA

Obszary zastosowania

- › Przemysł produkcji opakowań
- › Produkcja ekspozytorów
- › Przemysł betoniarski
- › Budownictwo
- › Przemysł meblarski
- › Produkcja materaców

Zalety i cechy urządzenia

- › obsługa, intuicyjna dla użytkownika
- › z integrowany zegar tygodniowy
- › stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, łatwa do czyszczenia
- › podłączenie do 2 węży
- › powlekany zbiornik z aluminium
- › objętość 4,5 litra
- › szybkie nagrzewanie w czasie krótszym niż 30 minut
- › wysoka wydajność wytopu 4,5 kg/h
- › modułowa budowa, przyjazna w obsłudze
- › zintegrowany filtr
- › maksymalny komfort podczas czyszczenia



W zakresie przyłącza do 2 podgrzewanych węży dostępne są cztery pozycje.

